

GM3 : Génie Mécanique 3e année

Cliquez sur le lien pour aller sur la description du module désiré :

- GM_31 Soft skills
- GM_32 Conception Mécanique 3
- GM_33 Analyse de structures avancée
- GM_34 Mécatronique et automatique
- GM_35 Techniques énergétiques avancées
- GM_36 - Travail de Bachelor
- GM_41 Option / Fabrication et production/ Conception et production
- GM_42 Option / Fabrication et production / Manufacturing
- GM_43 Option / Fabrication et production / Projet
- GM_51 Option Mécanique des fluides et énergétique / Aérotechnique
- GM_52 Option Mécanique des fluides et énergétique /
Outils de mesure et simulation
- GM_53 Option Mécanique des fluides et énergétique /
Machines thermiques
- GM_54 Option Mécanique des fluides et énergétique / Projet
- GM_61 Cours à choix

Descriptif de module : GM_31

Soft skills

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. Module : GM_31 Soft skills (3 ECTS)	2026-2027
---	------------------

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☒ Intermediate level course
☐ Advanced level course ☐ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S5 et S6 | Responsable du module : **Markus Thurneysen**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- Comprendre le mode de fonctionnement/organisation d'une entreprise
- Planifier, organiser, conduire et évaluer un projet
- Bases de la négociation et mener des négociations utiles en entreprises.

3. Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Automne	Sem. Printemps
Gestion et économie d'entreprise (GEE) – GM_311	Obligatoire		16p.*
TP & Projet			
Voyage d'études (VOY) – GM_312	Obligatoire	32p.*	
TP & Projet			
Négociation en entreprise (GNE) – GM_313	Obligatoire		16p.*
TP & Projet			

**Indications en périodes d'enseignement de 45 min.*

Répartition horaire :	Enseignement :	48	heures	
	Travail autonome :	52	heures	
	Total :	100	heures	équivalent à 3 ECTS

4. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ».
Coefficients de calcul de la note déterminante du module:

GM_311 – GEE = 49%
 GM_312 – VOY = 2%
 GM_313 – GNE = 49%

Toutes les unités de cours doivent avoir au minimum la note de 3.0 pour valider le module. Pour les unités de cours réparties sur les deux semestres, la note de 3.0 est exigée pour chaque semestre .

Ce module est non remédiable.

La présence aux laboratoires (travaux pratiques), ateliers, projets et évaluations est obligatoire.

Dans le cas où le taux total d'absences (justifiées ou non) à une unité de cours est supérieur à 20%, le conseil de filière peut décider, sur proposition de l'enseignant concerné, qu'elle est non validée.

En cas de contestation du résultat d'une évaluation, celle-ci devra être faite directement auprès du professeur concerné, au plus tard 2 semaines après le rendu de l'évaluation (hors vacances).

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

5. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis :	Avoir suivi	GM_28 - Projet
	Avoir suivi	GM_29 - Méthodes

Unité de cours : GM_311 – Gestion et économie d'entreprise (GEE)

Le cours « Gestion d'entreprise » a pour objectif de familiariser les étudiant(e)s aux bases de l'économie et de la gestion d'entreprise. Les outils conceptuels examinés en classe permettront aux élèves de mieux décrypter l'actualité économique suisse et internationale. En outre, la connaissance d'éléments de gestion d'entreprise facilitera l'intégration des apprenant(e)s dans une organisation publique ou privée de production de produits industriels ou de services.

Objectifs du cours

À l'issue du cours, les apprenants seront en mesure de :

- Expliquer quelques mécanismes fondamentaux de notre économie ;
- Illustrer les caractéristiques de l'environnement économique des entreprises ;
- Identifier les parties prenantes internes et externes d'une entreprise ;
- Utiliser quelques outils de base pour la gestion stratégique d'une entreprise.

Mots-clés

Organisation et environnement des entreprises (modèles, formes juridiques, fonctions principales), stakeholders, business model, gestion des ressources.

Contenus

Le cours « Gestion et économie d'entreprise » vise à familiariser les apprenants avec quelques concepts clés de notre économie et de la gestion d'une organisation.

- Notions d'économie : besoins, marchés, rôle des ménages – entreprises – gouvernement ;
- Les fonctions d'entreprise ;
- Notions de management des services ;
- Notions de gestion des risques d'entreprise ;
- L'analyse d'un marché : l'offre et la demande ;
- La segmentation, le ciblage et le positionnement (STP) d'une entreprise sur le marché.

Répartition horaire

Enseignement :	12	heures	(16 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	24	heures	
Total :	36	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu avec :
- Examen à la fin du cours (60%)
 - Travail de groupe (40%)

La note de l'unité d'enseignement est calculée comme la moyenne pondérée des deux notes obtenues au cours du semestre.

Références bibliographiques

- Catenazzo, G. et Fragnière, F. (2008). *La gestion des services*, Economica.
- Kotler, P., Keller, K., Chernev, A., Hemonnet-Goujot, A., Pez, V., Manceau, D. (2026). *Marketing Management*, Pearson Education France.

Responsable de l'enseignement

M. Giuseppe.Catenazzo (giuseppe.catenazzo@hesge.ch)

Unité de cours : GM_312 – Voyage d'études (VOY)**Objectifs**

- Découvrir des environnements industriels réels liés aux technologies de production.
- Observer l'application pratique de procédés de fabrication, d'assemblage et de contrôle qualité.
- Comprendre l'organisation industrielle, la gestion des flux de production et les enjeux technologiques actuels.
- Établir des liens entre les concepts théoriques étudiés et leur mise en œuvre dans l'industrie.
- Développer les compétences d'analyse, d'observation et de communication technique.

Contenus

- Visites d'entreprises industrielles actives dans le domaine des technologies de production.
- Découverte de centres de recherche et d'instituts technologiques.
- Présentation de procédés de fabrication modernes, d'automatisation et de contrôle qualité.
- Échanges avec des professionnels du secteur industriel.
- Analyse des aspects organisationnels, économiques et technologiques observés.
- Voyage d'études d'une durée de 4 jours
- Déplacements en Europe
- Visites encadrées par les enseignants responsables du module

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	16	heures	
Total :	40	heures	de travail pour ce cours

Forme d'enseignement

- ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Présentations orales individuelles ou en groupe basée sur les visites effectuées

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références & Bibliographie

- Atmosphère, Océan, Climat (2007), *Delmas et al.*
- Une vérité qui dérange (2006) Al Gore (DVD)
- IPCC (Intergovernmental Panel on Climate Change) ou, en français, GIEC (Groupe d'experts Intergouvernemental sur l'Evolution du Climat) à Genève, régi par le World Meteorological Organization (WMO) :
 - www.ipcc.ch
 - www.wmo.int
 - Tous les articles populaires sur le réchauffement sont basés sur les rapports de l'IPCC,
- OFEV (Office Fédéral de l'Environnement)
 - www.ofev.ch

Responsable de l'enseignement

M. Markus Thurneysen (markus.Thurneysen@hesge.ch)
M. Hannes Freiße (hannes.freisse@hesge.ch)

Unité de cours : GM_313 – Négociation en entreprise (GNE)**Objectifs**

- Acquérir des compétences de négociation utiles en entreprises.
- Connaître et appliquer la méthode de négociation sans perdants.
- Connaître et prendre en compte une réalité multiculturelle.
- Améliorer ses compétences personnelles de négociateur.

Contenus

- Principes de bases de la négociation
- Eléments fondamentaux de la négociation (méthode OCEAN)
- Résolution de conflits et négociation sans perdants.
- Processus et phases d'une négociation.
- Management et négociation interculturels.
- Outils et techniques de négociation.

Répartition horaire

Enseignement :

12

 heures (16 périodes de 45 minutes)

Travail autonome :

12

 heures

Total :

24

 heures de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références & Bibliographie

- Comment réussir une négociation, W. URY, R. FISCHER, B. PATTON, éd. Seuil 2006 ISBN 978-2-02-09083-0 (titre original anglais « Getting to yes »)
- Réussissez toutes vos négociations, L. BELLENGER, esf éditeur 2008 (2ème édition) ISBN 978-2-7101-1937-1 / ISSN 1771-9895

Responsable de l'enseignement

M. L. Marchand (loic.marchand@hesge.ch)

Descriptif de module : GM_32 Conception Mécanique 3

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. Module : GM_32 – Conception Mécanique 3 (3 ECTS) 2026-2027

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☐ Intermediate level course
☒ Advanced level course ☐ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S5 | Responsable du module : **Fabien Breda**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- Appliquer une méthode structurée de conception en utilisant les outils associés (AMDEC, cahier des charges fonctionnels, Analyse fonctionnelle, FAST)
- Avoir une approche fonctionnelle de la conception
- Prendre en compte la totalité du cycle de vie du produit et d'en répercuter les conséquences sur la conception

3. Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Automne	Sem. Printemps
Analyse cycle de vie 1 (ACV1) – GM_321	Obligatoire	16p.*	
TP & Projet			
Eco-conception 1 (ECO1) – GM_322	Obligatoire	16p.*	
TP & Projet	Obligatoire	16p.*	

**Indications en périodes d'enseignement de 45 min.*

Répartition horaire :

Enseignement :	48	Heures
Travail autonome :	46	heures
Total :	94	heures équivalent à 3 ECTS

4. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ».
Coefficients de calcul de la note déterminante du module :

GM_321 – ACV1 = 35%

GM_322 – ECO1 = 65%

Toutes les unités de cours doivent avoir au minimum la note de 3.0 pour valider le module. Pour les unités de cours réparties sur les deux semestres, la note de 3.0 est exigée pour chaque semestre

Ce module est non remédiable.

La présence aux laboratoires (travaux pratiques), ateliers, projets et évaluations est obligatoire.

Dans le cas où le taux total d'absences (justifiées ou non) à une unité de cours est supérieur à 20%, le conseil de filière peut décider, sur proposition de l'enseignant concerné, qu'elle est non validée.

En cas de contestation du résultat d'une évaluation, celle-ci devra être faite directement auprès du professeur concerné, au plus tard 2 semaines après le rendu de l'évaluation (hors vacances).

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

5. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis :	avoir suivi	GM_21 - Conception Mécanique 2
	avoir suivi	GM_22 - Production
	avoir suivi	GM_23 - Analyse de structures

Unité de cours : GM_321 – Analyse cycle de vie 1(ACV1)**Objectifs d'apprentissage**

A l'issue de cet enseignement, l'étudiant(e) sera capable de :

- Identifier les étapes essentielles du cycle de vie d'un produit ou d'un service, ainsi que les processus principaux impliqués ;
- Comprendre l'approche séquentielle de l'analyse du cycle de vie (ACV) et sa mise en œuvre pour quantifier les impacts dans l'environnement du produit ou service considéré ;
- Identifier les objectifs d'une étude ACV, définir l'unité fonctionnelle, les flux de références associés au produit analysé et les frontières du système d'étude ;
- Connaître la notion d'inventaire des flux entrants et sortants du produit analysé ;
- Réaliser de bilans de consommation énergétique et d'émission de dioxyde de carbone dans des cas simples, et comparer différents scénarios sur la base de l'unité fonctionnelle ;
- Comprendre l'approche quantitative utilisée par les outils d'analyse des impacts environnementaux et d'interprétation des résultats.

Contenus

- Défis actuels pour l'environnement, notamment le réchauffement climatique ;
- Vecteurs énergétiques primaires et secondaires, sources d'énergie renouvelables et non, consommation énergétique suisse ;
- Étapes principales du cycle de vie d'un produit (extraction des matières premières, fabrication, transport, utilisation, fin de vie, valorisation) ;
- Phases principales de l'ACV ;
- Définition du système, unité fonctionnelle ;
- Inventaire des extractions et des émissions ;
- Exemples de bilans de consommation d'énergie primaire non renouvelable et d'émissions de dioxyde de carbone réalisé à la main ou à l'aide de Excel ;
- Méthodes d'évaluation des impacts environnementaux, catégories d'impact intermédiaire et de dommage ;

Répartition horaire

Enseignement :	12	Heures	(16 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	15	Heures	
Total :	27	Heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références bibliographiques

- Matériel distribué par le professeur
- O. Jolliet, M. Saadé-Sbeih, P. Crettaz, N. Jolliet-Gavin, et S. Shaked, *Analyse du cycle de vie : comprendre et réaliser un écobilan*, Presses Polytechniques et Universitaires Romandes

Responsable de l'enseignement

M. Enrico Pomarico (enrico.pomarico@hesge.ch)

Unité de cours : GM_322 – Eco-conception 1 (ECO1)**Objectifs**

- Maîtriser les phases de conception d'un produit (identification du besoin, créativité, analyse de la valeur, analyse et cahier des charges fonctionnel, spécification produit, conception.
- Être capable d'identifier les aspects environnementaux significatifs pour en minimiser les conséquences dès la conception d'un produit.
- Être capable d'engager une démarche d'éco-conception, et de mettre en œuvre une méthodologie efficace.
- Comprendre et savoir appliquer les outils et les méthodes de conception d'un produit en tenant compte de l'aspect environnemental.

Contenus

- Analyser les besoins du client
- Proposer des principes / idées en s'inspirant des méthodes de créativité
- Rédiger le cahier des charges fonctionnelles à l'aide de la méthode d'analyse fonctionnelle. Les relations contraintes-bénéfices dans l'Eco-conception (impact sur les coûts du produit).
- Notion d'optimisation multicritères.
- L'innovation par l'éco-conception.
- Exemples de démarches prometteuses.
- Modélisation du produit sur CAO (CREO), mise en plan.
- Notion de planification avec jalons / étapes clefs.

Travaux en laboratoire

Réalisation et défense d'un projet d'éco-conception : du cahier des charges au dossier d'industrialisation d'un produit.

Répartition horaire

Enseignement :	36	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	31	heures	
Total :	67	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Référence & Bibliographie

- Le passeport éco-produit (3ème édition) / Collection : Autres - Septembre 2003 - 11 x 15 - 64p. - Réf. 4774 - Collectivités, entreprises, acheteurs professionnels publics ou privés
- Conception de produits et environnement : 90 exemples d'éco-conception / Coll. : Connaître pour agir
- Pratiquer l'éco-conception - Lignes directrices / Auteur(s) : L. Grisel, G.Duranthon / ISBN : 2-12-463019-9.

Responsables de l'enseignement

M. David Zieder (david.zieder@hesge.ch)
M. Fabien Breda (fabien.breda@hesge.ch)

Descriptif de module : GM_33
Analyse de structures avancée

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. Module : GM 33 Analyse de structures avancée (8 ECTS)	2026-2027
--	-----------

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☐ Intermediate level course
☒ Advanced level course ☐ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S5 et S6 | Responsable du module : **Fabien Breda**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- Prendre en compte les phénomènes vibratoires lors de la conception d'un produit.
- Savoir faire et interpréter une analyse modale
- Utiliser une suite logiciel permettant de réaliser des calculs par éléments finis
- Utiliser la méthode des éléments finis afin de vérifier le dimensionnement d'une pièce ou d'un assemblage de pièce.
- Proposer des améliorations de dimensionnement en prenant en compte les résultats issus de la méthode par éléments finis
- Prendre en compte les spécificités géométriques et les caractéristiques matériaux pour appréhender les phénomènes de rupture
- Concevoir une pièce en prenant en compte le cas des prototypages rapides (fabrication additive par exemple)

3. Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Automne	Sem. Printemps
Dynamique des systèmes mécaniques 3 (DSM3) – GM_331	Obligatoire	32p.*	
TP & Projet	Obligatoire	32p.*	
Analyse et simulation numérique (ASN) – GM_332			
TP & Projet	Obligatoire	64p.*	
Matériaux de l'ingénieur-e 5 (MAT5) – GM_333	Obligatoire		16p.*
Fast prototyping (FAP) – GM_334	Obligatoire		16p.*
Matériaux de demain (MAD) – GM_335	Obligatoire		16p.*

**Indications en périodes d'enseignement de 45 min.*

Répartition horaire :	Enseignement :	132	heures	
	Travail autonome :	68	heures	
	Total :	200	heures	équivalent à 8 ECTS

4. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ».

Coefficients de calcul de la note déterminante du module :

GM_331 – DSM3 = 35%

GM_332 – ASN = 35%

GM_333 – MAT5 = 10%

GM_334 – FAP = 10%

GM_335 – MAD = 10%

Toutes les unités de cours doivent avoir au minimum la note de 3.0 pour valider le module. Pour les unités de cours réparties sur les deux semestres, la note de 3.0 est exigée pour chaque semestre .

Ce module est non remédiable.

La présence aux laboratoires (travaux pratiques), ateliers, projets et évaluations est obligatoire.

Dans le cas où le taux total d'absences (justifiées ou non) à une unité de cours est supérieur à 20%, le conseil de filière peut décider, sur proposition de l'enseignant concerné, qu'elle est non validée.

En cas de contestation du résultat d'une évaluation, celle-ci devra être faite directement auprès du professeur concerné, au plus tard 2 semaines après le rendu de l'évaluation (hors vacances).

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

5. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis : avoir suivi GM_21 - Conception Mécanique 2
 avoir validé GM_23 - Analyse de structure

Unité de cours : GM_331 – Dynamique des systèmes mécaniques 3 (DSM3)**Objectifs**

Donner aux étudiants les bases théoriques de mécanique vibratoire des systèmes discrets linéaires. L'étudiant doit être capable de construire des machines et des systèmes en tenant compte des phénomènes vibratoires propres ou de ceux induits par l'environnement, par une approche analytique dans le cas de modèles simples ou numérique dans les cas plus complexes.

Contenus

Rappel systèmes à 1 degré de liberté :

- Régime libre conservatif et dissipatif de l'oscillateur élémentaire ;
- Linéarisation et réduction d'un système réel complexe ;
- Régime forcé harmonique, frottement de Coulomb, résonance et battement, vibrations engendrées par l'appui ;
- Régime forcé périodique, séries de Fourier, réponse impulsionnelle et indicelle ;
- Régime forcé quelconque, intégrale de convolution, méthode numérique de résolution.

Systèmes à n degrés de liberté :

- Systèmes à n degrés de liberté, valeurs propres et vecteurs propres ;
- Analyse modale de systèmes à n degrés de liberté (avec ou sans amortissement) en régime libre ou forcé ;
- Atténuation des vibrations et des chocs ;
- Vibration de solide déformable, poutre continue.

Travaux en laboratoire :

- Illustration avec Excel et ANSYS.

Répartition horaire

Enseignement :	48	heures	(64 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	44	Heures	
Total :	92	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références bibliographiques

- Vibrations des machines tournantes et des structures Roland Bigret Tome 1 et 2 ; préfaces de Michel Cazin, G. R Babuska, I., and Suri,
- Dynamique des structures : analyse modale numérique / Thomas Gmür, Lausanne : Presses Polytechniques et Universitaires Romandes, 2008
- Matlab: Une introduction pratique à la programmation et de résolution de problèmes (2e édition) Amsterdam : Elsevier/Butterworth-Heinemann, 2012
- Vibrations des machines et diagnostic de leur état mécanique, Morel, Jacques.

Responsable de l'enseignement

Mme Louise Leduc (louise.mazzoni-leduc@hesge.ch)
M. Markus Thurneysen (markus.thurneysen@hesge.ch)

Unité de cours : GM_332 – Analyse et simulation numérique (ASN)**Objectifs**

L'étudiant acquerra les connaissances pratiques de la méthode des éléments finis utilisées pour dimensionner et optimiser des pièces complexes. Une attention particulière sera portée sur les limites et les contraintes de cette méthode ainsi que sur l'interprétation des résultats

Contenus

- Introduction à la théorie des éléments finis
- Applications sur les logiciels proMechanica et ANSYS Workbench
- Idéalisation des poutres, coques et solides.
- Idéalisation des appuis et des symétries
- Optimisation paramétrique et topologique.
- Simulation de crash

Travaux en laboratoire :

- Simulation des divers cas.

Répartition horaire

Enseignement :	48	heures	(64 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	0	heures	
Total :	48	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu (présentation orale et/ou travaux écrits), avec :
- Evaluations écrites ou orales
 - Rapports écrits de travaux

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Référence & Bibliographie

- Pro/mechanica Tutorial Wildfire 2.0, Auteur(s) : TOOGOOD Roger
- Dhatt-Touzot_Lefrancois, Méthode des éléments finis, Lavoisier 2007, ISBN 978-2-7462-0979-4
- Modélisation des structures par éléments finis. Volume 3, Coques / Jean-Louis Batoz, Gouri Dhatt

Responsables de l'enseignement

M. Fabien Breda (fabien.breda@hesge.ch)

Unité de cours : GM_333 – Matériaux de l'ingénieur-e 5 (MAT5)**Objectifs d'apprentissage**

- Appréhender les différents cas de défaillance afin de pouvoir prendre en compte ces phénomènes lors de la conception.
- Connaître les propriétés mécaniques des matériaux à considérer dans les cas de plasticité, de fatigue et de rupture.

Contenus

- Energie de déformation
- Définition de la rupture :
 - Rupture ductile, rupture fragile
 - Concentration de contrainte
- Facteur d'intensité de contrainte
- Fatigue
- Propagation de fissure
- Fluage

Répartition horaire

Enseignement :	12	heures	(16 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	24	heures	
Total :	36	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Référence & Bibliographie

- Sciences et génie des matériaux ; W. D. Callister ; Modulo édition
- Matériaux - Tome 1, Propriétés, Applications Et Conception - Ashby Michael

Responsables de l'enseignement

M. Markus Thurneysen (markus.thurneysen@hesge.ch)

Unité de cours : GM_334 – Fast prototyping (FAP)

Objectifs

- Connaître et comparer les 7 familles de procédés de fabrication additive définies par la norme ISO 52900, appliquées aux polymères ;
- Décrire les principes physiques et technologiques propres aux procédés de fabrication additive polymère (fusion, extrusion, photopolymérisation, liage de poudre, etc.) ;
- Identifier les machines et systèmes utilisés pour le prototypage rapide et la production de petites séries en polymères ;
- Évaluer les avantages, limites et domaines d'application des procédés de fabrication additive polymère ;
- Comprendre les critères de choix des matériaux polymères et leur influence sur les propriétés mécaniques et fonctionnelles des pièces ;
- Relier la fabrication additive polymère aux usages industriels (prototypage, outillage rapide, pièces fonctionnelles).

Contenus

- Procédés de fabrication additive des polymères : présentation et comparaison des 7 groupes ISO 52900 (material extrusion, vat photopolymerization, powder bed fusion, material jetting, binder jetting, sheet lamination, directed energy deposition).
- Principes physiques et matériaux : polymères thermoplastiques, photopolymères, poudres et composites ; mécanismes de fusion, polymérisation et consolidation.
- Équipements et systèmes : imprimantes 3D pour extrusion de fil, résine (SLA, DLP), poudre (SLS), et procédés émergents.
- Applications industrielles et transfert : prototypage rapide, outillage, production de pièces fonctionnelles en petites séries, cas d'usage dans l'automobile, l'aéronautique, le médical et l'électronique.

Répartition horaire

Enseignement :	12	heures	(16 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	0	heures	
Total :	12	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Référence & Bibliographie

- Polycopié de cours

Responsables de l'enseignement

M. Freisse Hannes (hannes.freisse@hesge.ch)

Unité de cours : GM_335 – Matériaux de demain (MAD)**Objectifs d'apprentissage**

A l'issue de ce cours, l'étudiant sera capable de :

- Relier les métiers et le développement de matériaux avancés ;
- Sélectionner des matériaux en ayant un regard « industriel » en fonction de l'application (biomédical, horlogerie, fabrication additive, aérospatial etc.) ;
- Expliquer/Identifier les enjeux industriels (économiques, technologique etc.) en lien avec le développement des matériaux avancés ;
- Discuter de l'utilisation et du choix des matériaux en fonction du domaine applicatif.

Contenus

Nous aborderons dans ce cours des thématiques autour des matériaux telles que:

- Le biomédical,
- L'horlogerie,
- La fabrication additive,
- L'aérospatial,
- Le ferroviaire/automobile,
- La tribologie.

Dans chacune des sessions, 2 à 4 intervenants externes apporteront leur expertise industrielle sur l'utilisation et le choix des matériaux dans leur domaine particulier.

Répartition horaire

Enseignement :	12	heures	(16 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	0	heures	
Total :	12	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

Contrôle continu : présentations orales et/ou rapports écrits, note de participation active. La présentation ☒ à tous les cours est indispensable..

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Référence & Bibliographie

- Notes de cours
- Matériel des conférenciers sur cyberlearn
- Autres références bibliographiques seront fournies pendant le cours.

Responsables de l'enseignement

Mme Irena Milosevic (Irena.milosevic@hesge.ch)

Descriptif de module : GM_34 Mécatronique et automatique

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. Module : GM_34 Mécatronique et automatique (4 ECTS) 2026-2027

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☐ Intermediate level course
☒ Advanced level course ☐ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S5 et S6 | Responsable du module : **Jérémy Olivier**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- Définir et analyser les caractéristiques fonctionnelles d'une installation
- Réunir dans une installation des éléments de mécanique, d'hydraulique et d'électrotechnique
- Dimensionner le circuit de réglage
- Vérifier le fonctionnement en simulation
- Analyser des éléments de capture de signaux électriques analogiques et digitaux

3. Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Automne	Sem. Printemps
Réglage automatique 1 (RAU1) – GM_341	Obligatoire	32p.*	
TP & Projet	Obligatoire	32p.*	
Réglage automatique 2 (RAU2) – GM_342	Obligatoire		16p.*
TP & Projet	Obligatoire		16p.*

**Indications en périodes d'enseignement de 45 min.*

Répartition horaire :

Enseignement :	72	Heures
Travail autonome :	57	Heures
Total :	129	Heures

équivalent à 4 ECTS

4. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ».
Coefficients de calcul de la note déterminante du module :

GM_341 – RAU1 = 65%

GM_342 – RAU2 = 35%

Toutes les unités de cours doivent avoir au minimum la note de 3.0 pour valider le module. Pour les unités de cours réparties sur les deux semestres, la note de 3.0 est exigée pour chaque semestre .

Ce module est non remédiable.

La présence aux laboratoires (travaux pratiques), ateliers, projets et évaluations est obligatoire.

Dans le cas où le taux total d'absences (justifiées ou non) à une unité de cours est supérieur à 20%, le conseil de filière peut décider, sur proposition de l'enseignant concerné, qu'elle est non validée.

En cas de contestation du résultat d'une évaluation, celle-ci devra être faite directement auprès du professeur concerné, au plus tard 2 semaines après le rendu de l'évaluation (hors vacances).

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

5. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis :

Avoir suivi : GM_21 - Conception mécanique 2

Avoir suivi : GM_23 - Analyse de structure

Avoir validé : GM_26 - Automatisation

Unité de cours : GM_341 – Réglage automatique 1 (RAU1)
GM_342 – Réglage automatique 2 (RAU2)

Objectifs

A l'issu de cet enseignement, l'étudiant(e) sera capable de :

- distinguer un réglage de maintien ou asservissement et un réglage de consigne ou pilotage ;
- savoir construire une boucle de régulation ;
- connaître les modes classiques de réglage: P, PI, PD, PID et être capable de les appliquer à bon escient ;
- déterminer les conditions de stabilité et connaître les trois méthodes présentées au cours (critère de Bode, lieu de pôles et critère de Nyquist simplifié) ;
- déterminer les paramètres de réglage, connaître le principe des méthodes d'optimisation couramment utilisées, déterminer la qualité du régime transitoire d'une régulation et en évaluer la précision ;
- connaître le principe de fonctionnement des régulateurs numériques ;
- appliquer la méthode du réglage pseudo-continu pour ces systèmes.

Nota: seuls les systèmes linéaires et continus ou quasi continus avec une entrée et une sortie sont abordés.

Contenus

Régulation de systèmes linéaires invariants dans le temps.

Travaux en laboratoire

Expériences et applications pratiques en relation étroite avec la matière du cours.

Répartition horaire

Enseignement :	36	Heures	(48 périodes de 45 minutes)
Enseignement labo :	36	Heures	(48 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	57	Heures	
Total :	129	Heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, rapports écrits, présentations orales.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

La note GM_341 est acquise à la fin du 1^{er} semestre.

La note GM_342 est acquise à la fin du 2^{ème} semestre.

Références bibliographiques

- JEAN-MARC ALLENBACH : *Réglage Automatique*, hepia, 2019

Responsable de l'enseignement

M. Jeremy Olivier (jeremy.olivier@hesge.ch)

Descriptif de module : GM_35

Techniques énergétiques avancées

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. Module : GM_35 Techniques énergétiques avancées (4 ECTS)	2026-2027
---	-----------

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☐ Intermediate level course

☐ Advanced level course ☒ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S5 | Responsable du module : **Roberto Putzu**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- Maîtriser les outils nécessaires pour évaluer le comportement des fluides visqueux dans le domaine industriel
- Maîtriser le fonctionnement des échangeurs de chaleur et la thermodynamique non stationnaire
- Choisir un principe de mesure.
- Décrire le principe de fonctionnement des capteurs (masse, force, position, vitesse, accélération, pression, débit, température, rayonnement thermique, chaleur).
- Dimensionner et analyser des installations par rapport aux normes environnementales en vigueur.

3. Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Automne	Sem. Printemps
Dynamique des fluides 2 (DYF2) – GM_351	Obligatoire	16p.*	
TP & Projet		16p.*	
Energétique appliquée (ENA) – GM_352	Obligatoire	16p.*	
TP & Projet		16p.*	
Techniques de mesure en énergétique (TDM) -- GM_353	Obligatoire	16p.*	
TP & Projet			

**Indications en périodes d'enseignement de 45 min.*

Répartition horaire :	Enseignement :	60	heures	
	Travail autonome :	115	heures	
	Total :	175	heures	équivalent à 4 ECTS

4. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ».
Coefficients de calcul de la note déterminante du module :

GM_351 – DYF2 = 35%
GM_352 – ENA = 45%
GM_353 – TDM = 20%

Toutes les unités de cours doivent avoir au minimum la note de 3.0 pour valider le module. Pour les unités de cours réparties sur les deux semestres, la note de 3.0 est exigée pour chaque semestre .

Ce module est non remédiable.

La présence aux laboratoires (travaux pratiques), ateliers, projets et évaluations est obligatoire.

Dans le cas où le taux total d'absences (justifiées ou non) à une unité de cours est supérieur à 20%, le conseil de filière peut décider, sur proposition de l'enseignant concerné, qu'elle est non validée.

En cas de contestation du résultat d'une évaluation, celle-ci devra être faite directement auprès du professeur concerné, au plus tard 2 semaines après le rendu de l'évaluation (hors vacances).

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

5. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis :	avoir suivi	GM_21 - Conception mécanique 2
	avoir validé	GM_24 - Mécanique des fluides
	avoir validé	GM_25 - Techniques Energétiques

Unité de cours : GM_351 – Dynamique des fluides 2 (DYF2)**Objectifs d'apprentissage**

Comprendre le comportement des fluides visqueux. L'étudiant, à la fin du cours doit maîtriser les outils nécessaires pour évaluer le comportement des fluides visqueux dans le domaine industriel.

Contenus

- Concepts de viscosité.
- Analyse des pertes de charge dans les conduites et dans les réseaux.
- Concept de turbulence et de couche limite.
- Bases d'analyse dimensionnelle.

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	54	heures	
Total :	78	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références bibliographiques

- Notes de cours
- Mécanique des Fluides, Cengel & Cimbala
- Ouziaux – Perrier, Mécanique des fluides appliquée

Responsable de l'enseignement

M. Roberto Putzu (roberto.putzu@hesge.ch)

Unité de cours : GM_352 – Energétique appliquée (ENA)**Objectifs**

Etude de la thermodynamique de l'air humide et le fonctionnement d'humidificateurs et déshumidificateurs. Analyse du transfert de chaleur. Le comportement thermique des parois simples et composées sera étudié en mettant l'accent sur le fonctionnement des échangeurs de chaleur.

Contenus

- Entropie et rendement isentropique
- Calcul analytique des conditions thermodynamiques de l'air humide.
- Diagramme de Mollier de l'air humide : établissement du diagramme, signification des courbes et utilisation.
- Transmission de la chaleur avec des parois en série et en parallèle (analogie électrique).
- Coefficient de transfert thermique global.
- Echangeurs de chaleur : typologies et fonctionnement.

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	45	heures	
Total :	69	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Référence & Bibliographie

- Notes de cours
- Thermodynamique de l'air humide, G. Arlettaz, 1972
- Echangeurs de chaleur, G. Arlettaz, 1972

Responsable de l'enseignement

M. Enrico. Da Riva (enrico.dariva@hes-so.ch)

Unité de cours : GM_353 –Techniques de mesure (TDM)**Objectifs**

- Choisir un principe de mesure.
- Décrire le principe de fonctionnement des capteurs (masse, force, position, vitesse, accélération, pression, débit, température, rayonnement thermique, chaleur).
- Analyser et évaluer des résultats de mesure.
- Réaliser correctement une acquisition digitale (ou numérique) des signaux de mesures.
- Savoir étalonner sa chaîne de mesure.

Contenus

- Capteurs : principe de fonctionnement, types (absolus, relatifs, différentiels), gamme de mesure et sensibilité, dynamique.
- Méthodes de mesures, répétition, linéarité, incertitude, moyenne, erreurs, écart-type sensibilité, réponse dynamique.
- Grandeurs de référence et étalonnage.
- Acquisition d'un signal numérique : notion de discrétisation, fréquence d'acquisition, échantillonnage et caractéristique du signal.
- La chaîne de mesure : électronique de conditionnement, échantillonnage, enregistrement, traitement.
- Analyse des mesures.

Répartition horaire

Enseignement :	12	heures	(16 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	16	heures	
Total :	28	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références & Bibliographie

- Polycopiés du cours
- Mechanical measurements; Thomas Beckwith, Roy Marangoni, John Lienhard V.
- Measurement and data analysis for engineering and science; Patrick F. Dunn

Responsable de l'enseignement

M. Roberto Putzu (roberto.putzu@hesge.ch)

Descriptif de module : GM_36

Travail de Bachelor

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. GM_36 Travail de Bachelor (12 ECTS)	2026-2027
---	------------------

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☐ Intermediate level course

☐ Advanced level course ☒ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S6 | Responsable du module : **Roberto Putzu**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- Réaliser, de façon structurée, autonome et complète, un travail de niveau Ingénieur

3. Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Printemps
Travail de Bachelor (TDB) – GM_361		
TP & Projet	Obligatoire	9 semaines

**Indications en périodes d'enseignement de 45 min.*

Répartition horaire :	Enseignement :	50	Heures	
	Travail autonome :	310	heures	
	Total :	360	heures	équivalent à 12 ECTS

4. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ».

GM_361 – TDB = 100%

Le travail de Bachelor ne pourra être démarré que si les 168 ECTS du plan d'étude du Génie mécanique sont validés.

Ce module est remédiable.

- Les étudiants en situation de remédiation en seront informés à l'issue de la session de jury de diplôme.
- La nature du travail supplémentaire (mesures additionnelles, mise au point de prototype, nouvelle analyse des données, reformulation du mémoire, ...) ainsi que le délai imparti, seront communiquées la semaine suivante par le professeur responsable et validés par le responsable de filière.
- A l'issue du travail supplémentaire, une session de jury de diplôme sera organisée.
- Dans le cas où la remédiation est réussie, le travail de Bachelor est sanctionné par la note de 4.0, et la mention « acquis par remédiation » est inscrite dans le bulletin de notes de l'étudiant-e.

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

5. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis : avoir validé tous les autres modules du plan d'étude Génie mécanique (168 ECTS)

GM_361 – Travail de Bachelor dans l'option**Objectifs d'apprentissage**

A l'issue du module, l'étudiant doit être capable de :

- prendre en main un projet en respectant les objectifs et les contraintes fixés dans un cahier des charges ;
- identifier et formuler les problèmes rencontrés ;
- appliquer et développer ses connaissances dans le but de résoudre méthodiquement les problèmes ;
- analyser, interpréter et communiquer efficacement les résultats obtenus, notamment au travers du mémoire et de la défense du travail de Bachelor.

Remarques :

Le sujet du travail de Bachelor est, en principe, en relation avec l'option choisie. Il est, si possible, issu d'une demande extérieure à l'école.

En principe, le travail de Bachelor est mené par un seul étudiant. Il est possible de répartir le travail sur plusieurs étudiants. Dans ce cas, des cahiers des charges séparés doivent être établis et les étudiants soutiennent leur travail de bachelor séparément. Chaque travail de bachelor est effectué sous la responsabilité d'un professeur.

Contenus

Le travail de Bachelor demandé à l'étudiant fait l'objet d'un cahier des charges daté et signé par le professeur responsable et remis à l'étudiant le premier jour.

Répartition horaire

Enseignement :	50	heures	Suivi hebdomadaire par le professeur responsable
Travail autonome :	310	Heures	
Total :	360	heures	de travail pour ce cours

Références bibliographiques

- En principe, établir la bibliographie adaptée au sujet traité fait partie des tâches de l'étudiant.

Modalités d'évaluation

Les critères d'évaluation et la pondération de la note du travail de bachelor sont précisés dans les directives remises à l'étudiant en début de travail.

Responsable de l'enseignement

Un enseignant (PER ou vacataire) par travail de Bachelor.

Descriptif de module : GM_41
Option Fabrication et production / Conception et production

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. Module: GM 41 Option Fabrication et production / Conception et production (11 ECTS) 2026-2027

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☐ Intermediate level course

☐ Advanced level course ☒ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S5 et S6 | Responsable du module : **Fabien Breda**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- Connaître les contraintes inhérentes aux procédés de soudage, de forgeage et d'impression métallique,
- Mettre en œuvre un processus de fabrication assistée par ordinateur
- Gérer les phases d'un projet de conception (créativité, pré-étude, étude, prototypage).
- Comprendre l'approche cycle de vie d'un produit et pouvoir analyser son impact sur l'environnement.
- Identifier les aspects environnementaux significatifs pour en minimiser les conséquences dès la conception d'un produit.
- Connaître les principes fondamentaux d'un LASER et des ses applications industrielles.

3. Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Automne	Sem. Printemps
Soudure industrielle (SOI) - GM_411	Obligatoire	32p.*	
Analyse cycle de vie 2 (ACV2) – GM_412	Obligatoire		16p.*
TP & Projet			
Eco-conception 2 (ECO2) – GM_413	Obligatoire		16p.*
TP & Projet	Obligatoire		16p.*
Procédés de fabrication par grandes déformations (PGD) – GM_414	Obligatoire		32p.*
TP & Projet			
Additive Manufacturing métallique (ADM) -- GM_416	Obligatoire		32p.*
TP & Projet			
Fabrication Assistée par Ordinateur Avancée (FAO) – GM_417	Obligatoire		
TP & Projet	Obligatoire	32p.*	
Techniques laser (TLA) – GM_418			32p.*

**Indications en périodes d'enseignement de 45 min.*

Répartition horaire :	Enseignement :	156	heures	
	Travail autonome :	157	heures	
	Total :	313	heures	équivalent à 11 ECTS

4. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ».
Coefficients de calcul de la note déterminante du module:

GM_411 – SOI	=	16%
GM_412 – ACV2	=	8%
GM_413 – ECO2	=	17%
GM_414 – PGD	=	17%
GM_416 – ADM	=	17%
GM_417 – FAO2	=	17%
GM_418 – TLA	=	8%

Toutes les unités de cours doivent avoir au minimum la note de 3.0 pour valider le module. Pour les unités de cours réparties sur les deux semestres, la note de 3.0 est exigée pour chaque semestre .

Ce module est non remédiable.

La présence aux laboratoires (travaux pratiques), ateliers, projets et évaluations est obligatoire.

Dans le cas où le taux total d'absences (justifiées ou non) à une unité de cours est supérieur à 20%, le conseil de filière peut décider, sur proposition de l'enseignant concerné, qu'elle est non validée.

En cas de contestation du résultat d'une évaluation, celle-ci devra être faite directement auprès du professeur concerné, au plus tard 2 semaines après le rendu de l'évaluation (hors vacances).

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

5. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis :	avoir suivi	GM_21 – Conception Mécanique 2
	avoir suivi	GM_22 – Production

Unité de cours : GM_411 – Soudure industrielle (SOI)

Objectifs d'apprentissage

- Connaître les différents procédés de soudage, de brasage, de micro-soudage et de revêtement ;
- Expliquer les principes physiques fondamentaux liés au soudage (arc électrique, sources de courant, transfert de métal, génération de chaleur) ;
- Identifier les phénomènes métallurgiques lors du soudage
- Analyser la soudabilité et leurs comportements lors de l'assemblage ;
- Décrire le fonctionnement des équipements, machines et dispositifs utilisés pour les procédés de soudage ;
- Comparer les avantages, inconvénients, limites et applications industrielles des différents procédés ;
- Reconnaître les principaux défauts de soudage et appliquer les méthodes de contrôle qualité correspondantes ;
- Adapter le choix du procédé en fonction de la conception, des matériaux et des exigences mécaniques et économiques ;
- Évaluer le rôle des procédés proches du soudage (brasage, collage, rechargement, revêtement) dans les applications industrielles.

Contenus

- Étude des principaux procédés de soudage, brasage, micro-soudage et revêtement : principes, phénomènes physiques, avantages, limites et domaines d'application.
- Comportement métallurgique et soudabilité des matériaux lors du soudage.
- Équipements, machines et dispositifs pour la mise en œuvre des procédés.
- Conception adaptée au soudage, préparation des joints, défauts typiques et méthodes de contrôle qualité.

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	15	Heures	
Total :	39	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références bibliographiques

- Définies par le professeur

Responsable de l'enseignement

M. Hannes Freiße (hannes.freisse@hesge.ch)

Unité de cours : GM_412 – Analyse cycle de vie 2 (ACV2)**Objectifs d'apprentissage**

A la fin du cours l'étudiant doit être capable de

- Connaître les principaux logiciels et bases de données utilisées pour l'Analyse du Cycle de Vie (ACV) ;
- Modéliser les étapes principales du cycle de vie d'un produit, en mettant l'accent sur l'assemblage et l'utilisation, à l'aide du logiciel SIMAPRO ;
- Utiliser efficacement la base de données ECOINVENT, en sélectionnant notamment les matériaux et les processus nécessaires pour la modélisation du cycle de vie ;
- Visualiser l'arborescence de processus au sein du logiciel ;
- Créer de nouveaux processus dans la base de données en fonction des besoins ;
- Appliquer les méthodes d'analyse telles que Cumulative Energy Demand (CED) et IMPACT2002+ pour calculer les impacts environnementaux ;
- Utiliser les diverses options d'affichage disponibles pour les résultats générés ;
- Interpréter les résultats de l'analyse réalisée ;

Contenus

- Logiciels pour la réalisation de l'ACV, en particulier SIMAPRO ;
- Base de données ECOINVENT ;
- Méthodes d'analyse des impacts environnementaux, telles que CED et IMPACT2002+ ;
- Réalisation de l'ACV pour l'évaluation des impacts environnementaux de différents systèmes concrets.

Répartition horaire

Enseignement :	12	heures	(16 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	14	Heures	
Total :	26	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références bibliographiques

- Matériel distribué par le professeur
- O. Jolliet, M. Saadé-Sbeih, P. Crettaz, N. Jolliet-Gavin, et S. Shaked, Analyse du cycle de vie : comprendre et réaliser un écobilan, Presses Polytechniques et Universitaires Romandes

Responsable de l'enseignement

M. Enrico Pomarico (enrico.pomarico@hesge.ch)

Unité de cours : GM_413 – Eco-conception 2 (ECO2)**Objectifs**

Maîtriser les phases de conception d'un produit (compréhension du besoin, créativité, analyse de la valeur, analyse et cahier des charges fonctionnel, spécification produit, conception).

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- Appliquer une méthode structurée de conception en utilisant les outils associés (Cahier des charges fonctionnels, Analyse fonctionnelle, FAST)
- Avoir une approche fonctionnelle de la conception
- Établir un dossier technique de fabrication

Comprendre et savoir appliquer les outils et les méthodes de conception d'un produit en tenant compte de l'aspect environnemental.

Contenus

Analyser les besoins du client
Rédiger le cahier des charges fonctionnelles à l'aide de la méthode d'analyse fonctionnelle.
Modélisation du produit sur CAO (CREO),
Dossier de plan : plans de détail, nomenclature et dessins d'ensemble
Notion de planification avec jalons / étapes clefs.

Travaux en laboratoire

Réalisation et défense d'un projet d'éco-conception : du cahier des charges au dossier d'industrialisation d'un produit.

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	37	heures	
Total :	61	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Référence & Bibliographie

- Matériel distribué par le professeur.

Responsables de l'enseignement

M. David Zieder (david.zieder@hesge.ch)
M. Fabien Breda (fabien.breda@hesge.ch)

Unité de cours : GM_414 – Procédés de fabrication par grandes déformations (PGD)

L'objectif du cours est d'apporter aux étudiants des connaissances de base sur les procédés de fabrication par forgeage.

A la fin de ce cours, les étudiants seront capables d'en comprendre les enjeux, avantages et inconvénients, ainsi que les principaux modes de défaillances. Les étudiants seront également capables de concevoir une pièce forgée par modélisation et simulation numérique par éléments finis, avec le logiciel FORGE®.

Contenus

- Positionnement du procédé de forgeage par rapport aux autres procédés de fabrication avec et sans enlèvement de matière,
- Notion de propriétés mécaniques en grandes déformations, de ductilité, d'endommagement et effets de la température,
- Introduction et gestion des principaux modes de défaillances (outillages et pièces),
- Modélisation des propriétés mécaniques en lois de comportement, effet de la vitesse de déformation,
- Modélisation du contact et principales lois de frottement,
- Dimensionnement d'une opération de forgeage par simulation numérique avec le logiciel FORGE® (analyse du tonnage presse, des efforts dans les outils et de l'intégrité fonctionnelle de la pièce)

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	15	heures	
Total :	39	heures	de travail pour ce cours

Forme d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références & Bibliographie

- Polycopiés et transparents de cours

Responsable de l'enseignement

Mme Juliette Korhel (juliette.korhel@hesge.ch)

Unité de cours : GM_416 – Additive Manufacturing métallique (ADM)**Objectifs**

- Connaître et comparer les 7 familles de procédés de fabrication additive
- Décrire les principes physiques et technologiques propres à la fabrication additive métallique;
- Identifier les équipements, machines et systèmes industriels utilisés pour la mise en œuvre des différents procédés ;
- Analyser les avantages, limites, applications et critères de choix des procédés de fabrication additive métallique ;
- Interpréter l'influence des paramètres de procédé sur la qualité des pièces et leurs propriétés métallurgiques ;
- Reconnaître les défauts typiques et comprendre les méthodes de contrôle et de qualification associées.

Contenus

- Étude des 7 groupes de procédés de fabrication additive selon ISO 52900, avec un focus sur les procédés métalliques (fusion sur lit de poudre, dépôt de matière, liage de poudre, etc.).
- Principes physiques, métallurgie des procédés additifs, conception adaptée, critères de qualité, défauts typiques et méthodes de contrôle/qualification des pièces.
- Équipements, machines, sources d'énergie et systèmes de gestion des poudres ou fils utilisés en fabrication additive.
- Transfert technologique et applications industrielles : exemples dans l'aéronautique, le médical, l'énergie et l'outillage.

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	12	heures	
Total :	36	heures	de travail pour ce cours

Forme d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références & Bibliographie

- Polycopié du professeur.
- La fonction maintenance formation à la gestion de la maintenance industrielle de [François Monchy](#).
- Maintenance méthodes et organisations de [Jean-Pierre Vernier](#).
- La démarche de projet industriel de I Rak. Ch Teixido.
- Guide des sciences et technologies industrielles de Jean-Louis Fanchon.

Responsable de l'enseignement

M. Hannes Freiße (hannes.freisse@hesge.ch)

Unité de cours : GM_417 – Fabrication Assistée par Ordinateur Avancée (FAO)**Objectifs**

A la fin du cours, l'étudiant doit être capable de

- Connaître les avantages et inconvénients des méthodes d'usinages
- Définir des stratégies d'usinage 3 à 5 axes afin de réaliser des pièces complexes en tournage et en fraisage
- Expliquer les différentes stratégies d'usinages (usinage en bout, usinage en roulant)
- Comprendre la modélisation géométrique des surfaces ainsi que les principes des traitements par le logiciel de FAO
- Connaître les apports techniques des simulations de pièces

Contenus

Simulation numérique des procédés de fabrication
Principe des méthodes d'usinage
Avantages et inconvénients des différentes stratégies d'usinage
Notions de code ISO
Approche de l'usinage 5 axes

Répartition horaire

Enseignement labo :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	32	heures	
Total :	56	heures	de travail pour ce cours

Forme d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références & Bibliographie

- Polycopié du cours

Responsable de l'enseignement

M. Jean-Jacques Collange (jean-jacques.collange@hesge.ch)

Unité de cours : GM_418 – Techniques laser (TLA)

Objectifs

- Expliquer les principes physiques fondamentaux du laser (génération, interaction lumière-matière, modes d'émission) ;
- Connaître les règles essentielles de sécurité liées à l'utilisation des lasers dans l'industrie ;
- Différencier les types de lasers continus et pulsés et analyser leur influence sur les procédés ;
- Décrire et comparer les principales applications du laser dans le traitement des matériaux métalliques (soudage, découpe, traitement de surface, micro-usinage, revêtement) ;
- Identifier les paramètres de procédé déterminants et leurs effets sur la qualité et les propriétés des pièces ;
- Évaluer les avantages, limites et domaines d'application industrielle des procédés laser.

Contenus

- Bases physiques et sécurité laser : génération et propriétés des faisceaux, lasers continus et pulsés, classifications de sécurité et mesures de protection.
- Interaction laser-matière : mécanismes d'absorption, conduction thermique, effets de régime continu et impulsif.
- Équipements et procédés laser : sources laser, systèmes optiques et machines industrielles ; procédés de soudage, découpe, traitement de surface, micro-usinage et revêtement.
- Applications industrielles et transfert : cas d'usage dans l'aéronautique, l'automobile, l'horlogerie, le médical et l'énergie ; avantages et limites des procédés laser par rapport aux techniques conventionnelles.

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	32	heures	
Total :	56	heures	de travail pour ce cours

Forme d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références & Bibliographie

- Polycopié du professeur.

Responsable de l'enseignement

M. Hannes Freiße (hannes.freisse@hesge.ch)

Descriptif de module : GM_42
Option Fabrication et production / Manufacturing

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. Module: GM 42 Option Fabrication et production /Manufacturing (9 ECTS)

2026-2027

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☐ Intermediate level course

☐ Advanced level course ☒ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S5 et S6 | Responsable du module : **Michel Lauria**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- Connaître les cas d'application des procédés de fabrication par usinages conventionnels et non conventionnels.
- D'élaborer ou analyser et optimiser des processus de fabrication.
- D'analyser et de prévenir les défaillances et assurer la maintenance essentiellement préventive d'un système.
- D'intégrer l'approche MP3 (matériaux - produit - processus - procédés) dans les organisations industrielles
- Sensibiliser le futur ingénieur aux techniques de production automatisées et souples dans les domaines touchant à la manipulation d'objets (assemblage, chargement/déchargement de machine, transfert de produits, palettisation, etc...).
- De comprendre les implications induites par une telle automatisation sur la conception, la fabrication et l'assemblage d'un produit.
- De programmer un véritable robot industriel pour des tâches de pick-and-place et de suivi de trajectoire.

Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Automne	Sem. Printemps
Fabrication avancée (TFMA) – GM_421	Obligatoire	16p.*	
TP & Projet	Obligatoire	32p.*	
Robotique 1 (ROB1) – GM_422	Obligatoire	32p.*	
TP & Projet			
Robotique 2 (ROB2) – GM_423			
TP & Projet	Obligatoire	32p.*	

**Indications en périodes d'enseignement de 45 min.*

Répartition horaire : Enseignement : 84 heures

Travail autonome : 130 heures

Total :	214	heures
---------	-----	--------

équivalent à 9 ECTS

3. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ».

Coefficients de calcul de la note déterminante du module:

GM_421 – TFMA = 40 %

GM_422 – ROB1 = 30 %

GM_423 – ROB2 = 30 %

Toutes les unités de cours doivent avoir au minimum la note de 3.0 pour valider le module. Pour les unités de cours réparties sur les deux semestres, la note de 3.0 est exigée pour chaque semestre .

Ce module est non remédiable.

La présence aux laboratoires (travaux pratiques), ateliers, projets et évaluations est obligatoire.

Dans le cas où le taux total d'absences (justifiées ou non) à une unité de cours est supérieur à 20%, le conseil de filière peut décider, sur proposition de l'enseignant concerné, qu'elle est non validée.

En cas de contestation du résultat d'une évaluation, celle-ci devra être faite directement auprès du professeur concerné, au plus tard 2 semaines après le rendu de l'évaluation (hors vacances).

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

4. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis : avoir suivi GM_21 – Conception Mécanique 2
 avoir suivi GM_22 – Production

Unité de cours : GM_421 – Fabrication avancée (TFMA)

Objectifs d'apprentissage

- Décrire les procédés de fabrication par usinages conventionnels et non conventionnels.
 - Expliquer leur complémentarité et capacités relative aux usinages des différentes formes et matières
 - Choisir le(s) procédé(s) adéquat(s) pour la fabrication de pièces (selon la forme de la pièce, la matière et le nombre de pièces à fabriquer)
 - Interpréter des défauts d'usinage / usure des outils et proposer des solutions
 - Expliquer les processus physiques de ces procédés
- Choisir l'organisation de fabrication selon nombre de pièces / variantes à usiner (atelier, cellule ou chaîne) en prendre compte des coûts de fabrication, durée de vie des outils et du temps de fabrication
- D'élaborer et optimiser une chaîne de fabrication.
- D'intégrer l'approche MP3 (matériaux - produit - processus - procédés) dans les organisations industrielles

Contenus

Introduction aux procédés de fabrication par usinages non conventionnels :

- Usinage par électroérosion fil & forme.
- Usinage chimique.
- Usinage par jet d'eau.
- Usinages LASER.
- Introduction au reverse-engineering.
- Additive Manufacturing.
- Elaboration de gamme d'usinage et notion de Workflow et Dataflow.
- Organisation production.
- Introduction à Industrie 4.0

Répartition horaire

Enseignement :	36	heures	(48 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	56	heures	
Total :	92	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi)
 ☒ Frontal participatif
 ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références bibliographiques

- Polycopié distribué par le professeur.
- J.P Cordebois et coll.: «Fabrication par Usinage», Industrie et Technologies, Dunod, Paris.
- Articles scientifique & documents techniques distribué en cours.

Responsable de l'enseignement

M. Laurent Guyout (laurent.guyout@hesge.ch)

Unité de cours : GM_422 – Robotique 1 (ROB1)**Objectifs**

Ce cours aborde de manière approfondie tous les aspects liés à la robotique industrielle. Il vise à sensibiliser le futur ingénieur aux techniques de production automatisées et souples dans les domaines touchant à la manipulation d'objets (assemblage, chargement/déchargement de machine, transfert de produits, palettisation, etc...) dans le but de lui faire comprendre les implications induites par une telle automatisation sur la conception, la fabrication et l'assemblage d'un produit. Il couvre également les fondamentaux mathématiques liés à la modélisation des bras manipulateurs rencontrés dans la pratique.

Contenus

- Définition d'un robot industriel.
- Les éléments constitutifs d'une installation robotisée industrielle.
- Morphologie et classification des robots industriels.
- Tâches confiées aux robots industriels et leurs domaines d'application.
- Modélisation géométrique des robots industriels.
- Modélisation cinématique et types de trajectoire utilisés dans la pratique.

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	37	heures	
Total :	61	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites individuelles.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Référence & Bibliographie

- Craig, John J., « Introduction to Robotics – Mechanics and Control », Prentice Hall, 2005.
- M. Hägele, K. Nilsson, and J.N. Pires, « Industrial Robotics. »; in Proceedings of Springer Handbook of Robotics. 2008, 963-986.
- Séries d'exercices et copie des présentations Powerpoint distribuées par le professeur.

Responsable de l'enseignement

M. Michel Lauria (michel.lauria@hesge.ch)

Unité de cours : GM_423 – Robotique 2 (ROB2)**Objectifs**

Ce laboratoire permet d'illustrer les notions abordées lors du cours GM_422 sur une installation robotique industrielle comprenant un robot manipulateur (ABB), un préhenseur, un système de sécurité (barrière lumineuse) un module de vision industrielle (COGNEX), un contrôleur et son environnement de programmation (Robotstudio).

Contenus

- Familiarisation avec l'environnement de programmation Robotstudio.
- Les notions de repère objet, repère utilisateur, repère cible, repère outil.
- Les différents types de trajectoires et leur paramétrisation.
- Les instructions spéciales permettant de gérer un préhenseur pneumatique.
- Les méthodes de calibration en robotique industrielle.
- L'exécution d'un programme dans l'environnement de simulation virtuel.
- Prise en main du robot réel, aspects liés à la sécurité, modes de fonctionnement.
- Les déplacements du robot avec sa télécommande.
- Transfert et exécution d'un programme sur le contrôleur du robot.
- Les notions de programmation avancées avec le langage RAPID.
- La programmation d'une tâche de pick-and-place.
- La programmation d'une tâche de suivi de trajectoire.
- Utilisation de la vision industrielle avec le robot.

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	37	heures	
Total :	61	heures	de travail pour ce cours

Forme d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☐ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références & Bibliographie

- Manuel d'utilisation Robotstudio, ABB.

Responsable de l'enseignement

M. Michel Lauria (michel.lauria@hesge.ch)

Descriptif de module : GM_43

Option Fabrication et production /Projet dans l'option

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. Module : GM_43 Option Fabrication et production /Projet dans l'option (4 ECTS) 2026-2027

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☐ Intermediate level course
☐ Advanced level course ☒ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S5 et S6 | Responsable du module : **Roberto Putzu**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- D'appliquer les connaissances acquises dans les autres modules pour la résolution d'un problème d'ingénierie concret, dans des conditions qui se rapprochent de la réalité industrielle ;
- D'appliquer une méthode de travail de manière autonome ;
- De rassembler et utiliser sur un même sujet ce qu'il a appris et rechercher ce qui lui manque encore ;
- De conduire un projet, issu des besoins formulés par l'industrie, qu'il a lui-même choisi, voire proposé
- D'établir des contacts avec le monde industriel, dans la mesure du possible.

3. Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Automne	Sem. Printemps
Projet : Eco-ingénierie et matériaux 1 (PMI1) – GM_431	obligatoire		
TP & Projet		32p*	
Projet : Eco-ingénierie et matériaux 2 (PMI2) – GM_432	obligatoire		
TP & Projet			32p*

**Indications en périodes réservées à l'horaire.*

Répartition horaire : Enseignement : 48 heures

Travail autonome : 72 heures

Total : 120 heures équivalent à 4 ECTS

4. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ».
Coefficients de calcul de la note déterminante du module :

GM_431 – PIM1 25 %

GM_432 – PIM2 75 %

Toutes les unités de cours doivent avoir au minimum la note de 3.0 pour valider le module. Pour les unités de cours réparties sur les deux semestres, la note de 3.0 est exigée pour chaque semestre .

Ce module est non remédiable.

La présence aux laboratoires (travaux pratiques), ateliers, projets et évaluations est obligatoire.

Dans le cas où le taux total d'absences (justifiées ou non) à une unité de cours est supérieur à 20%, le conseil de filière peut décider, sur proposition de l'enseignant concerné, qu'elle est non validée.

En cas de contestation du résultat d'une évaluation, celle-ci devra être faite directement auprès du professeur concerné, au plus tard 2 semaines après le rendu de l'évaluation (hors vacances).

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

5. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis :

Avoir suivi : GM_22 – Production

Avoir suivi : GM_23 – Analyse de structure

Avoir validé : GM_28 – Projet

Unité de cours : GM_431 – Eco-ingénierie et matériaux 1 (PMI1)**Objectifs d'apprentissage**

- Il s'agit de mettre l'étudiant dans une situation proche de celle du travail industriel lui permettant de :
- Appliquer les connaissances acquises dans les autres modules pour la résolution d'un problème d'ingénierie concret, dans des conditions qui se rapprochent de la réalité industrielle ;
 - Appliquer une méthode de travail de manière autonome ;
 - Rassembler et utiliser sur un même sujet ce qu'il a appris et rechercher ce qui lui manque encore ;
 - Conduire un projet, issu des besoins formulés par l'industrie, qu'il a lui-même choisi, voire proposé ;
 - Etablir des contacts avec le monde industriel.

Contenus

- L'étudiant choisit de développer son projet dans une des disciplines suivantes :
- Etude du cycle de vie d'un produit mécatronique ;
 - ECO-Conception et CAO : Etude complète d'un projet avec simulation complexe, approfondissement des méthodes, mise en œuvre avancée des outils de CAO et d'éléments finis, ouverture vers la FAO et les tests de prototypes ;
 - Procédés de fabrications non conventionnels (EDM et micro-usinage LASER en particulier) ;
 - Métrologie et Reverse Engineering ;
 - Robotique, automatisation de procédés d'assemblage, manipulation d'objets dans l'espace et autres applications avec des robots industriels ;
 - Matériaux : Expertise de matériaux métalliques, polymères ou céramiques, mesure de propriétés particulières (fatigue, fissuration, relaxation, usure, etc.), maîtrise des moyens nécessaires, y compris leur développement.

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	Suivi hebdomadaire par le professeur responsable
Travail autonome :	36	heures	
Total :	60	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☐ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

Présentation orale devant un jury composé des professeurs de l'option

- Présentation orale = 50%
- Travail fourni = 50%

(Soit un total de 25% sur la note du module)

La note GM_431 est acquise à la fin du 1^{er} semestre.

Références bibliographiques

- Le professeur, qui suit le projet, a charge de définir la bibliographie qu'il considère adaptée au sujet traité.

Responsable de l'enseignement

Un professeur de l'option.

Unité de cours : GM_432 – Eco-ingénierie et matériaux 2 (PMI2)**Objectifs d'apprentissage**

- Identique et suite de GM_431

Contenus

- Identique et suite de GM_431

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	Suivi hebdomadaire par le professeur responsable
Travail autonome :	36	heures	
Total :	60	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☐ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

Présentation orale devant un jury composé d'enseignants et rendu du mémoire

- Durée de la présentation : env. 15 minutes
- Démonstration : env. 5 minutes
- Réponse aux questions : env. 10 minutes

Coefficients pour le calcul de la note de l'unité de cours :

- Présentation orale = 40%
- Mémoire = 25%
- Travail pratique = 35%

(soit un total de 75% sur la note du module)

Le rapport doit être réalisé sous la forme d'un article scientifique ou d'un rapport de conception.

La note GM_432 est acquise à la fin du 2^{ème} semestre.

Références bibliographiques

- Le professeur, qui suit le projet, a charge de définir la bibliographie qu'il considère adaptée au sujet traité.

Responsable de l'enseignement

Un enseignant.

Descriptif de module : GM_51

Option Mécanique des fluides / Aérotechnique

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. Module : GM_51 Option Mécanique des fluides / Aérotechnique (7 ECTS)	2026-2027
--	------------------

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☐ Intermediate level course

☐ Advanced level course ☒ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S5 et S6 | Responsable du module : **Patrick Haas**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- Prédire le comportement de machines aérotechniques et hydrauliques
- Calculer des réseaux de distribution (répartition des débits)
- Calculer des écoulements en régime incompressible et compressible
- Estimer le comportement d'un corps dans des écoulements
- Expliquer de nombreux phénomènes intervenants dans les écoulements rencontrés dans l'industrie

3. Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Automne	Sem. Printemps
Machines aérotechniques et hydrauliques, réseaux (MAH) – GM_511	Obligatoire	16p.*	
TP & Projet	Obligatoire	16p.*	
Aérodynamique 1 (AED1) – GM_512	Obligatoire	32p.*	
TP & Projet	Obligatoire		
Aérodynamique 2 (AED2) – GM_513	Obligatoire		
TP & Projet	Obligatoire		16p.*
Mécanique des Ecoulements Compressibles (MEC) – GM_514	Obligatoire	16p.*	
TP & Projet	Obligatoire	16p.*	

**Indications en périodes d'enseignement de 45 min.*

Répartition horaire : Enseignement : 84 heures (taux d'encadrement de 40%)

Travail autonome : 120 heures

Total : 204 heures équivalent à 7 ECTS

4. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ».
Coefficients de calcul de la note déterminante du module :

GM_511 - MAH = 30 %
GM_512 - AED1 = 20 %
GM_513 - AED2 = 20 %
GM_514 - MEC = 30 %

Toutes les unités de cours doivent avoir au minimum la note de 3.0 pour valider le module. Pour les unités de cours réparties sur les deux semestres, la note de 3.0 est exigée pour chaque semestre

Ce module est non remédiable.

La présence aux laboratoires (travaux pratiques), ateliers, projets et évaluations est obligatoire.

Dans le cas où le taux total d'absences (justifiées ou non) à une unité de cours est supérieur à 20%, le conseil de filière peut décider, sur proposition de l'enseignant concerné, qu'elle est non validée.

En cas de contestation du résultat d'une évaluation, celle-ci devra être faite directement auprès du professeur concerné, au plus tard 2 semaines après le rendu de l'évaluation (hors vacances).

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

5. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis : avoir suivi GM_24 - Mécanique des fluides
 GM_25 - Techniques Energétiques

Unité de cours : GM_511 – Machines aérotechniques et hydrauliques (MAH)**Objectifs d'apprentissage**

Le cours présente aux étudiants les différents types de machines aérauliques et hydrauliques qui existent, ainsi que leur classification. Il présente des méthodes permettant de prédire le comportement de réseaux.

Contenus

- types de ventilateurs ;
- types de pompes ;
- types de turbines ,
- montage en série, en parallèle ;
- classification des machines hydrauliques.

Le niveau de taxonomie est celui de la compréhension, de l'application et de l'analyse.

Travaux en laboratoire:

Des travaux en laboratoire illustrent le cours avec des applications pratiques. Ils permettent également d'initier l'étudiant à la mesure des grandeurs physiques relatives à ces machines.

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	32	heures	
Total :	56	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références bibliographiques

- Mécanique des Fluides, Cengel & Cimbala
- Polycopié du cours
- Emilian Köller, Transport et stockage des fluides dans l'industrie, Dunod éditions
- A. Ribaux, Hydraulique appliquée

Responsable de l'enseignement

M. Gautier Falize (gautier.falize@hesge.ch)

**Unité de cours : GM_512 – Aérodynamique 1 (AED1)
GM_513 – Aérodynamique 2 (AED2)****Objectifs**

Le cours s'intéresse à l'aérodynamique en régime incompressible. Ce cours est une introduction à l'aérodynamique pour des mécaniciens. Les bases élémentaires de l'aérodynamique sont énoncées et appliquées sur différents corps. Les phénomènes physiques existant dans ce type d'écoulements sont présentés. Les équations qui les gouvernent sont établies et appliquées (équations de Navier-Stokes). Le cours présente les phénomènes intervenants dans des écoulements autour de corps.

Le niveau de taxonomie est celui de la compréhension, de l'application et de l'analyse.

Contenus

- Ecoulements autour des corps simples
- Séparation,
- Corps portants bidimensionnels (cylindre tournant, profils)
- Aile et effet tridimensionnels, tourbillons marginaux,
- Angle induit, traînée induite

Travaux en laboratoire: Aérodynamique 2

Des travaux en laboratoire illustrent le cours avec des applications pratiques. Ils permettent également d'initier l'étudiant à la mesure des grandeurs physiques relatives à ces écoulements. Système de visualisation d'écoulements.

Répartition horaire

Enseignement :	36	heures	(32 + 16 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	50	heures	
Total :	86	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

La note GM_512 est acquise à la fin du 1^{er} semestre.

La note GM_513 est acquise à la fin du 2^{ème} semestre.

Référence & Bibliographie

- Polycopié du cours de P. Haas
- Mécanique des Fluides, Cengel & Cimbala
- Mécanique des Fluides, P. Chassaing, Cépaduès-Editions
- Incompressible Aerodynamics, Bryan Thwaites, Dover
- Dynamique des Fluides, Presses Polytechniques Romandes, Inge L. Rhyning
- Mécanique des Fluides, Sébastien Candel, Dunod

Responsable de l'enseignement

M. Patrick Haas (patrick.haas@hesge.ch)

Unité de cours : GM_514 – Mécanique des Ecoulements Compressibles (MEC)**Objectifs**

Le cours s'intéresse à l'aérodynamique en régime compressible. Les bases élémentaires de l'aérodynamique compressible sont énoncées et appliquées sur des corps simples dans un premier temps, puis plus complexes. Il étend par la suite les connaissances de l'étudiant aux effets de la compressibilité du fluide. Les phénomènes physiques existant dans ce type d'écoulements sont présentés. Les équations qui les gouvernent sont établies et appliquées.

Le niveau de taxonomie est celui de la compréhension, de l'application et de l'analyse.

Contenus

- mécanique des écoulements compressible ;
- ondes de choc planes et obliques, détente de Prandtl-Mayer ;
- théorème d'Hugoniot ;
- régimes de fonctionnement d'une tuyère de Laval ;
- moyens d'essais et de mesure en régime compressible.

Travaux en laboratoire:

Des travaux en laboratoire illustrent le cours avec des applications pratiques. Ils permettent également d'initier l'étudiant à la mesure des grandeurs physiques relatives à ces écoulements. Essais en soufflerie supersonique, système de visualisation d'écoulements.

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	38	heures	
Total :	62	heures	de travail pour ce cours

Forme d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références & Bibliographie

- Polycopié du cours de F. Noca
- Mécanique des Fluides, Cengel & Cimbala
- Elements of Gas Dynamics, Liepmann & Roshko
- The Dynamics and Thermodynamics of Compressible Fluid Flow, Shapiro
- Compressible Fluid Dynamics, Phil Thompson

Responsable de l'enseignement

M. Roberto Putzu (roberto.putzu@hesge.ch)

Descriptif de module : GM_52

Option Mécanique des fluides / Outils de mesure et simulation

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. Module : GM_52 Option Outils de mesure et simulation (8 ECTS)	2026-2027
---	------------------

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☐ Intermediate level course

☐ Advanced level course ☒ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S5 et S6 | Responsable du module : **Patrick Haas**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- simuler des écoulements avec et sans transferts thermiques
- choisir et utiliser correctement des instruments de mesure, des moyens d'essais en mécanique des fluides et en thermique
- utiliser des logiciels de simulation indispensables à l'ingénieur énergétique

3. Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Automne	Sem. Printemps
Simulation des écoulements (CFD) – GM_521	Obligatoire	32p.*	
TP & Projet	Obligatoire	16p.*	
Techniques de mesures avancées et moyens d'essais (TMA1) – GM_522	Obligatoire	16p.*	
TP & Projet			
Techniques de mesures avancées et moyens d'essais (TMA2) – GM_523	Obligatoire		32p.*
TP & Projet			
Outils de programmation pour la mesure et la simulation (OPS) – GM_524 – TP & Projet	Obligatoire	32p.*	

**Indications en périodes d'enseignement de 45 min.*

Répartition horaire : Enseignement : 96 heures (taux d'encadrement de 53%)

Travail autonome : 110 heures

Total : 206 heures équivalent à 8 ECTS

4. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ».
Coefficients de calcul de la note déterminante du module :

GM_521 – CFD	=	40%
GM_522 – TMA1	=	15%
GM_523 – TMA2	=	15%
GM_524 – OPS	=	30%

Toutes les unités de cours doivent avoir au minimum la note de 3.0 pour valider le module. Pour les unités de cours réparties sur les deux semestres, la note de 3.0 est exigée pour chaque semestre .

Ce module est non remédiable.

La présence aux laboratoires (travaux pratiques), ateliers, projets et évaluations est obligatoire.

Dans le cas où le taux total d'absences (justifiées ou non) à une unité de cours est supérieur à 20%, le conseil de filière peut décider, sur proposition de l'enseignant concerné, qu'elle est non validée.

En cas de contestation du résultat d'une évaluation, celle-ci devra être faite directement auprès du professeur concerné, au plus tard 2 semaines après le rendu de l'évaluation (hors vacances).

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

5. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis :	avoir suivi	GM_24 - Mécanique des fluides
	Avoir suivi	GM_25 - Techniques énergétiques

Unité de cours : GM_521 – Simulation des écoulements (CFD)**Objectifs d'apprentissage**

Le cours présente une introduction aux outils de simulation en mécanique des fluides. Après un exposé des méthodes utilisées, il présente les outils à disposition des ingénieurs pour simuler des écoulements avec et sans transferts thermiques. Des travaux pratiques sur le logiciel Fluent sont réalisés.

Contenus

- équations de la dynamique des fluides ;
- maillages pour la simulation des écoulements ;
- traitement des couches limites, fonctions de taille ;
- choix des modèles de calcul ;
- conditions aux limites et initiales ;
- modèles de turbulence ;
- applications à l'aide du logiciel Fluent.

Le niveau de taxonomie est celui de la compréhension, de l'application et de l'analyse.

Laboratoire de simulation :

Des travaux pratiques réalisés dans un laboratoire de mécanique des fluides permettent à l'étudiant de mettre en œuvre les éléments du cours sur des exemples simples. Une application est traitée par la simulation, puis de manière expérimentale. Les résultats sont comparés et les avantages et difficultés des différentes méthodes mis en évidence.

Répartition horaire

Enseignement :	36	heures	(48 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	26	heures	
Total :	62	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références bibliographiques

- Polycopié du cours de P. Haas
- Manuel ANSYS
- Mécanique des Fluides, Cengel & Cimbala

Responsable de l'enseignement

M. Patrick Haas (patrick.haas@hesge.ch)

Unité de cours : GM_522 – Techniques de mesures avancées et moyens d'essais (TMA1)
GM_523 – Techniques de mesures avancées et moyens d'essais (TMA2)

Objectifs

Les objectifs du cours sont la connaissance des méthodes avancées de mesure utilisées par l'ingénieur en aéro/hydro-dynamique. Il présente non seulement des instruments de mesure, mais également des moyens d'essais en mécanique des fluides.

Contenus

- moyens d'essais en mécanique des fluides ;
- techniques de mesures.

Le niveau de taxonomie est celui de la compréhension, de l'application et de l'analyse.

Répartition horaire

Enseignement :	36	heures	(16 + 32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	54	heures	
Total :	90	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

La note GM_522 est acquise à la fin du 1^{er} semestre.

La note GM_523 est acquise à la fin du 2^{ème} semestre.

Référence & Bibliographie

- Mécanique des Fluides, Cengel & Cimbala
-

Responsable de l'enseignement

M. Roberto Putzu (Roberto.putzu@hesge.ch)

M. Pierre-Louis Schmitt (pierre-louis.schmitt@hesge.ch)

Mme. Agathe Schmider (agathe.schmider@hesge.ch)

**Unité de cours : GM_524 – Outil de programmation pour la mesure et la simulation
(LabView, MatLab, etc.) (OPS)****Objectifs**

Les objectifs du cours sont la connaissance de plusieurs logiciels indispensables à l'ingénieur énergétique. Il s'agit d'outils pour la mesure, le calcul et le traitement de données. Le cours est orienté vers l'application.

Contenus

Le contenu du cours est le suivant :

- langage Labview ;
- langage Matlab ;
- Application à la mesure et à la simulation.

Travaux en laboratoire:

Le cours comprend des travaux de laboratoire pendant lesquels l'étudiant utilise les langages proposés à la mesure de grandeurs physiques et à leur analyse.

Répartition horaire

Enseignement : 24 heures (32 périodes de 45 minutes)

Travail autonome : 30 heures

Total : 54 heures de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références & Bibliographie

- Manuels des logiciels utilisés

Responsable de l'enseignement

M. Piero Pontelandolfo (piero.pontelandolfo@hesge.ch)

Descriptif de module : GM_53

Option Mécanique des fluides / Machines thermiques

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. Module : GM_53 Machines thermiques (5 ECTS)

2026-2027

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☐ Intermediate level course

☐ Advanced level course ☒ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S5 et S6 | Responsable du module : **Patrick Haas**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- dimensionner une pièce simple pour éviter sa rupture en fluage aux températures les plus élevées mais également sa rupture brutale en fatigue
- dimensionner et évaluer les performances des machines thermiques
- évaluer les performances énergétiques et environnementales d'un processus de combustion.

3. Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Automne	Sem. Printemps
Machines frigorifiques (MFT) – GM_531	Obligatoire		32p.*
TP & Projet	Obligatoire		16p.*
Combustion et moyens de production de chaleur (CMB) – GM_532	Obligatoire		16p.*
TP & Projet	Obligatoire		16p.*

**Indications en périodes d'enseignement de 45 min.*

Répartition horaire : Enseignement : 60 heures

Travail autonome : 88 heures

Total : 148 heures

équivalent à 5 ECTS

4. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ».

Coefficients de calcul de la note déterminante du module:

GM_531 – MFT = 60%

GM_532 – CMB = 40%

Toutes les unités de cours doivent avoir au minimum la note de 3.0 pour valider le module. Pour les unités de cours réparties sur les deux semestres, la note de 3.0 est exigée pour chaque semestre .

Ce module est non remédiable.

La présence aux laboratoires (travaux pratiques), ateliers, projets et évaluations est obligatoire.

Dans le cas où le taux total d'absences (justifiées ou non) à une unité de cours est supérieur à 20%, le conseil de filière peut décider, sur proposition de l'enseignant concerné, qu'elle est non validée.

En cas de contestation du résultat d'une évaluation, celle-ci devra être faite directement auprès du professeur concerné, au plus tard 2 semaines après le rendu de l'évaluation (hors vacances).

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

5. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis : avoir suivi GM_24 – Mécanique des fluides
 GM_25 – Techniques Energétiques

Unité de cours : GM_531 – Machines thermiques (MFT)**Objectifs d'apprentissage**

L'objectif du cours est d'apprendre à appliquer les principes étudiés dans les cours d'énergétique de base aux machines thermiques à cycle direct et inverse.

L'étudiant apprendra les règles de dimensionnement des machines thermiques, ainsi que leurs principes de fonctionnement. Le cours s'intéresse en détail aux machines frigorifiques et aux pompes à chaleur, ainsi qu'aux cycles utilisés pour la production d'énergie et aux cycles des moteurs thermiques. De plus, le cours donne un aperçu sur le fonctionnement des moteurs utilisés dans l'aéronautique. Les cycles thermodynamiques de ces machines sont présentés. Des exemples de dimensionnement sont traités. Le cours s'intéresse également aux impacts environnementaux et aux normes en vigueur relatives à la production et à l'usage de ces machines, notamment à celle des fluides réfrigérants (impacts sur l'ozone, effet de serre, etc.). En ce qui concerne les moteurs, les cycles thermodynamiques connus sont présentés et analysés (Beau-de-Rochas, Diesel, Stirling, etc.).

A la fin du cours, l'étudiant sera à même de dimensionner et de concevoir une machine thermique. Le niveau de taxonomie est celui de la compréhension, de l'application et de l'analyse.

Contenus

- Cycles directs et inverses : application des principes de la thermodynamique
- Machines frigorifiques
- Réfrigérants et normes environnementales ;
- Cycles thermiques utilisés pour la production d'énergie ;
- Cycles thermodynamiques des moteurs (Beau-de-Rochas, Diesel, Stirling) ;
- Application des principes de l'énergétique aux moteurs aéronautiques
- Mesure de diverses grandeurs physiques.

Travaux en laboratoire:

Des travaux en laboratoire illustrent le cours avec des applications pratiques. Ils permettent également d'initier l'étudiant à la mesure des grandeurs physiques relatives à ces machines.

Répartition horaire

Enseignement :	36	heures	(48 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	50	heures	
Total :	86	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références bibliographiques

- Polycopié de cours
- Le Recknagel, manuel pratique du génie climatique
- Yunus A. Cengel, Thermodynamique, une approche pragmatique.

Responsable de l'enseignement

M. Patrick Haas (patrick.haas@hesge.ch)
Mme Rossana Bonomi (rossana.bonomi@hesge.ch)

Unité de cours : GM_532 – Combustion et moyens de production de chaleur (CMB)**Objectifs**

Le cours vise à familiariser l'étudiant-e avec l'analyse de données appliquées à la mécanique des fluides. A la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- Réaliser l'acquisition de mesures aéro/hydrodynamiques
- Maîtriser l'écriture en Python afin d'analyser les données collectées
- Calculer les métriques statistiques couramment utilisées en mécanique des fluides
- Présenter les résultats de manière scientifique

Contenus

- Révision du langage Python
- Acquisition et analyses de données
- Introduction à LaTeX
- Introduction au machine learning

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	38	heures	
Total :	62	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

- ☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Référence & Bibliographie

- Cours (Slides & Démonstrations)
- Cours Python, Polycopié du cours de 1ère année de Valérie Duay
- Cours TMA, Flavio Noca

Responsable de l'enseignement

M. Iulian Vasile (iulian.vasile@hesge.ch)

Descriptif de module : GM_54

Projet option : Mécanique des fluides

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. GM_54 Projet option : Mécanique des fluides et énergétiques (4ECTS)	2026-2027
---	------------------

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☐ Intermediate level course

☐ Advanced level course ☒ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S5 et S6 | Responsable du module : **Roberto Putzu**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- D'appliquer les connaissances acquises dans les autres modules pour la résolution d'un problème d'ingénierie concret, dans des conditions qui se rapprochent de la réalité industrielle ;
- D'appliquer une méthode de travail de manière autonome ;
- De rassembler et utiliser sur un même sujet ce qu'il a appris et rechercher ce qui lui manque encore ;
- De conduire un projet, issu des besoins formulés par l'industrie, qu'il a lui-même choisi, voire proposé
- D'établir des contacts avec le monde industriel, dans la mesure du possible.

3. Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Automne	Sem. Printemps
Projet : Projet énergétique 1 (PRE1) – GM_541	obligatoire	32p*	
TP & Projet			
Projet : Projet énergétique 2 (PRE2) – GM_542	obligatoire		32p*
TP & Projet			

**Indications en périodes réservées à l'horaire.*

Répartition horaire :	Enseignement :	48	Heures	
	Travail autonome :	72	heures	
	Total :	120	heures	équivalent à 4 ECTS

4. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ».
Coefficients de calcul de la note déterminante du module :

GM_541 – PRE1 25 %

GM_542 – PRE2 75 %

Toutes les unités de cours doivent avoir au minimum la note de 3.0 pour valider le module. Pour les unités de cours réparties sur les deux semestres, la note de 3.0 est exigée pour chaque semestre

Ce module est non remédiable.

La présence aux laboratoires (travaux pratiques), ateliers, projets et évaluations est obligatoire.

Dans le cas où le taux total d'absences (justifiées ou non) à une unité de cours est supérieur à 20%, le conseil de filière peut décider, sur proposition de l'enseignant concerné, qu'elle est non validée.

En cas de contestation du résultat d'une évaluation, celle-ci devra être faite directement auprès du professeur concerné, au plus tard 2 semaines après le rendu de l'évaluation (hors vacances).

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

5. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis :
Avoir suivi : GM_24 - Mécanique des fluides
Avoir suivi : GM_25 - Techniques énergétiques
Avoir validé : GM_28 - Projet

Unité de cours : GM_541 – Projet énergétique (PRE1)**Objectifs d'apprentissage**

Mettre l'étudiant dans une situation proche de celle du travail industriel lui permettant de :

- appliquer les connaissances acquises dans les autres modules pour la résolution d'un problème d'ingénierie concret, dans des conditions qui se rapprochent de la réalité industrielle ;
- appliquer une méthode de travail de manière autonome ;
- rassembler et utiliser sur un même sujet ce qu'il a appris et rechercher ce qui lui manque encore ;
- conduire un projet, issu des besoins formulés par l'industrie, qu'il a lui-même choisi, voire proposé ;
- établir des contacts avec le monde industriel, dans la mesure du possible.

Contenus

L'étudiant choisit de développer son projet dans une des disciplines suivantes :

- En mécanique des fluides : Détermination des caractéristiques aérodynamiques, du comportement ou des propriétés d'écoulements autour de mobiles ou d'obstacles divers. Développement de méthodes de mesure dans les écoulements. Etude de la dispersion de polluants, etc..
- En thermodynamique : Etude et réalisation de cycles thermodynamiques à basse température pour pompes et moteurs, recherche de solutions et de composants pour ces réalisations, conception des montages d'essais et des pièces adéquates, réalisation de systèmes énergétiques, récupération et recyclage d'énergie.
- Concernant les énergies renouvelables : étude et caractérisation de microturbines hydrauliques, étude de la combustion du bois, étude et essais de digestion anaérobie des déchets, production d'hydrogène par électrolyse etc.

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	Suivi hebdomadaire par le professeur responsable
Travail autonome :	36	heures	
Total :	60	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☐ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

Présentation orale

- Présentation orale = 50%
- Travail fourni = 50%

(Soit un total de 25% sur la note du module)

La note GM_541 est acquise à la fin du 1^{er} semestre.

Références bibliographiques

- Le professeur, qui suit le projet, a charge de définir la bibliographie qu'il considère adaptée au sujet traité.

Responsable de l'enseignement

Un professeur de l'option.

Unité de cours : GM_542 – Projet énergétique 2 (PRE2)**Objectifs d'apprentissage**

- Identique et suite de GM_541

Contenus

- Identique et suite de GM_541

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	Suivi hebdomadaire par le professeur responsable
Travail autonome :	36	heures	
Total :	60	heures	de travail pour ce cours

Modalités d'enseignement

- ☐ Ex cathedra (amphi) ☐ Frontal participatif ☒ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

Présentation orale devant un jury composé d'enseignants et rendu du mémoire

- Durée de la présentation : env. 15 minutes
- Démonstration : env. 5 minutes
- Réponse aux questions : env. 10 minutes

Coefficients pour le calcul de la note de l'unité de cours :

- Présentation orale = 40%
- Mémoire = 25%
- Travail pratique = 35%

(soit un total de 75% sur la note du module)

Le rapport doit être réalisé sous la forme d'un article scientifique ou d'un rapport de conception.

La note GM_542 est acquise à la fin du 2^{ème} semestre.

Références bibliographiques

- Le professeur, qui suit le projet, a charge de définir la bibliographie qu'il considère adaptée au sujet traité.

Responsable de l'enseignement

Un enseignant.

Descriptif de module : GM_61 Cours à choix

Filière : Génie Mécanique, degré 3

La description de ce module définit les conditions cadres du déroulement de l'enseignement des cours le constituant. Ces conditions peuvent être modifiées ou renouvelées d'année en année mais restent inchangées durant l'année académique en cours.

1. Module: GM_61 - Cours à choix (2 ECTS)

2026-2027

Type de formation : ☒ Bachelor ☐ Master

Type de module : ☒ Obligatoire ☐ A choix ☐ Additionnel

Niveau du module : ☐ Basic level course ☐ Intermediate level course
☐ Advanced level course ☒ Specialized level course

Langue : Français | Semestre de référence : S5 et S6 | Responsable du module : **Fabien Breda**

2. Objectifs d'apprentissage

À la fin du module, l'étudiant-e sera capable de :

- Connaître la méthode Lean 6 Sigma ainsi que ses outils associés
- Savoir analyser des circuits électriques de commande complexes

3. Unités de cours

Unité de cours (UC)	Caractère	Sem. Au	Sem. Printemps
Green belt - lean six sigma GM_611 – (GBL)	Cours à choix		32p.*
Analyse De Données GM_612 – (ADD)	Cours à choix		32p.*
TP & Projet			

**Indications en périodes d'enseignement de 45 min.*

Répartition horaire : Enseignement : 48 heures

Travail autonome : 53 heures

Total : 101 heures

équivalent à 2 ECTS

4. Modalités d'évaluation et de validation

Les modalités générales de validation des modules sont définies dans le « Règlement d'études ». Coefficients de calcul de la note déterminante du module:

GM_611 – GBL = 100%
GM_612 – ADD = 100%

Toutes les unités de cours doivent avoir au minimum la note de 3.0 pour valider le module. Pour les unités de cours réparties sur les deux semestres, la note de 3.0 est exigée pour chaque semestre

Ce module est non remédiable.

La présence aux laboratoires (travaux pratiques), ateliers, projets et évaluations est obligatoire.

Dans le cas où le taux total d'absences (justifiées ou non) à une unité de cours est supérieur à 20%, le conseil de filière peut décider, sur proposition de l'enseignant concerné, qu'elle est non validée.

En cas de contestation du résultat d'une évaluation, celle-ci devra être faite directement auprès du professeur concerné, au plus tard 2 semaines après le rendu de l'évaluation (hors vacances).

Sauf mention contraire explicite, toute évaluation est réalisée individuellement et sans aide extérieure de quelque nature que ce soit. Lorsque le recours à l'IA est autorisé, son utilisation doit être mentionnée explicitement en lien avec la partie du travail qui en a bénéficié, et la nature de son usage précisé.

5. Prérequis

Pour les conditions générales de prérequis des modules voir le « Règlement d'études ».

Détail des pré-requis : avoir suivi GM_ 32 – Conception mécanique 3
 avoir suivi GM_ 35 – Techniques énergétiques avancées

Unité de cours : GM_611 – Green belt - lean six sigma (GBL)**Objectifs**

L'objectif du cours est d'apporter une bonne connaissance de la méthode Lean 6 Sigma ainsi que de ses outils à même d'optimiser les processus

Contenus

- Définition du 6 sigma
- Définition du lean
- Histoire des méthodes lean et 6 sigma
- Vue d'ensemble du processus DMAIC
- Phase Définir (Define)
- Phase Mesure
- Phase analyse
- Phase Innover (Improve)
- Phase Contrôle (Control)
- Lean

Répartition horaire

Enseignement :	24	heures	(32 périodes de 45 minutes)
Travail autonome :	35	heures	
Total :	59	heures	de travail pour ce cours

Forme d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références & Bibliographie

- Polycopiés et transparents de cours

Responsables de l'enseignement

M. Laurent Pheulpin (laurent.pheulpin@hesge.ch)

Unité de cours : GM_612 – Analyse de données (ADD)**Objectifs**

Apprendre les techniques d'analyse des données dans l'ingénierie

Contenus

Utilisation de plusieurs outils permettant d'analyser et de présenter les données d'ingénierie

Répartition horaire

Enseignement : heures (32 périodes de 45 minutes)

Travail autonome : heures

Total : heures de travail pour ce cours

Forme d'enseignement

☐ Ex cathedra (amphi) ☒ Frontal participatif ☐ Atelier / Laboratoire / Séminaire

Modalités d'évaluation

☒ Contrôle continu : évaluations écrites, présentations orales et/ou rapports écrits.

La note de l'unité d'enseignement est calculée en faisant une moyenne pondérée des diverses notes obtenues pendant le semestre. Les dates et les pondérations sont transmises au début du cours.

Références & Bibliographie

- Polycopié du cours

Responsable de l'enseignement

M. Pierre-Louis Schmitt (pierre-louis.schmitt@hesge.ch)